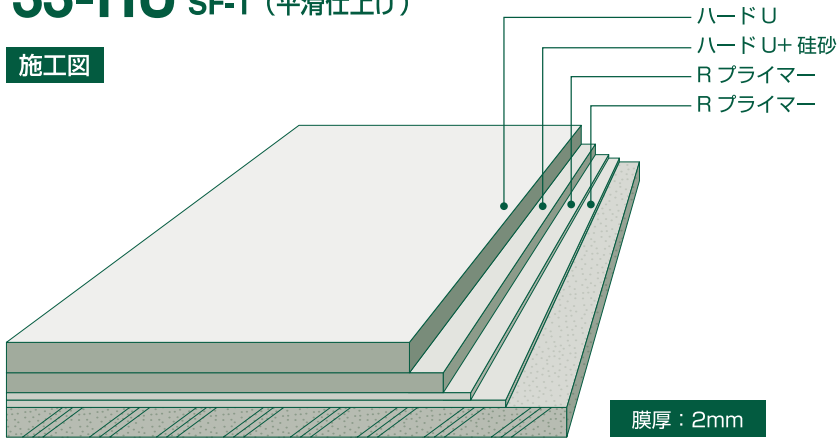


# 硬質ウレタン塗り床

## 33-HU SF-1 (平滑仕上げ)

### 施工図



### 施工上の要点

- ハードUの混合には、ふくれ・ピンホールを防ぐため、低速タイプ(500rpm以下)の電動式攪拌機を使用し、出来るだけ空気を巻き込まないように注意する。
- 低温時には、ハードU専用促進希釈剤を混合する。  
0~5℃ 4%、5~10℃ 3%、10~15℃ 2%

仕上がり後の養生時間：72時間以上

適用下地：新設・既設 — モルタル、コンクリート、鋼板、木材

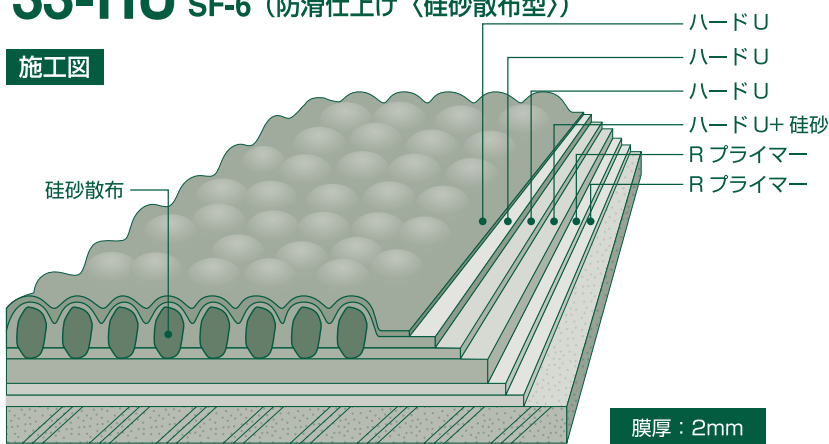
塗り替え — ウレタン系、エポキシ系

塗り床の清掃：水洗い

施工工程			
工程	使用材料	塗付量 kg/m <sup>2</sup>	塗り重ね 時間間隔 (23℃・時間)
1	プライマー塗り-1 アクアコート R プライマー 主剤 8 kg 硬化剤 8 kg	0.2	3~48
2	プライマー塗り-2 プライマー塗り-1 に同じ	0.2	3~48
3	下地の手直し		
4	下塗り アクアコート ハード U 主剤 3 kg 硬化剤 12 kg 珪砂 6号 7.5 kg	1.8	16~48
5	上塗り アクアコート ハード U 主剤 3 kg 硬化剤 12 kg	1.4	

## 33-HU SF-6 (防滑仕上げ〈珪砂散布型〉)

### 施工図



### 施工上の要点

- ハードUの混合には、ふくれ・ピンホールを防ぐため、低速タイプ(500rpm以下)の電動式攪拌機を使用し、出来るだけ空気を巻き込まないように注意する。
- 低温時には、ハードU専用促進希釈剤を混合する。  
0~5℃ 4%、5~10℃ 3%、10~15℃ 2%

仕上がり後の養生時間：72時間以上

適用下地：新設・既設 — モルタル、コンクリート、鋼板、木材

塗り替え — ウレタン系、エポキシ系

塗り床の清掃：水洗い

施工工程			
工程	使用材料	塗付量 kg/m <sup>2</sup>	塗り重ね 時間間隔 (23℃・時間)
1	プライマー塗り-1 アクアコート R プライマー 主剤 8 kg 硬化剤 8 kg	0.2	3~48
2	プライマー塗り-2 プライマー塗り-1 に同じ	0.2	3~48
3	下地の手直し		
4	下塗り アクアコート ハード U 主剤 3 kg 硬化剤 12 kg 珪砂 6号 7.5 kg	1.3	16~48
5	中塗り アクアコート ハード U 主剤 3 kg 硬化剤 12 kg ST シンナー 1.5 kg +珪砂散布 ローラー塗りしながら、 珪砂を均一に散布する。	0.4	16~48
6	回収 未接着の珪砂を回収する		
7	上塗り-1 アクアコート ハード U 主剤 3 kg 硬化剤 12 kg ST シンナー 1.5 kg	0.5	16~48
8	上塗り-2 上塗り-1 に同じ	0.2	