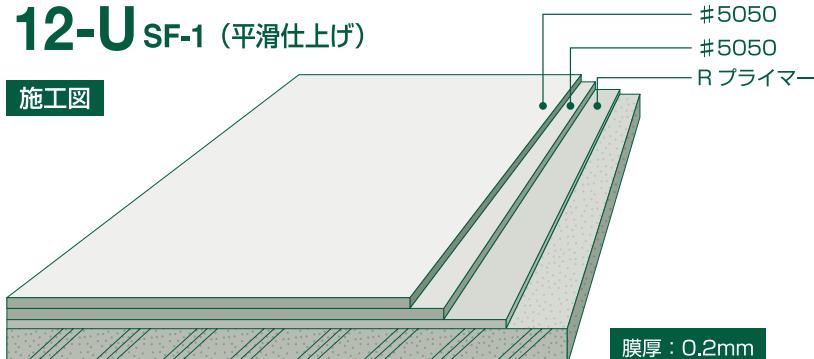


ウレタン系防塵塗装

12-U SF-1 (平滑仕上げ)

施工図



施工上の要点

- #5050 のA液・B液混合後は1時間以内に使い切るようにする。

仕上がり後の養生時間：24時間以上

適用下地：新設・既設 — モルタル、コンクリート、鋼板、木材

塗り替え — ウレタン系、エポキシ系

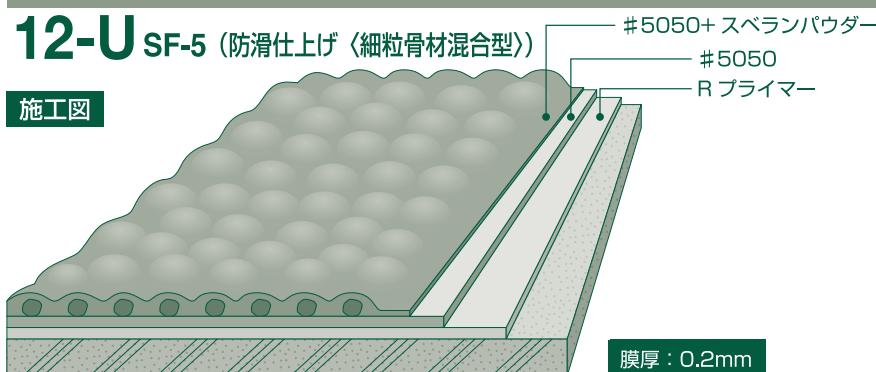
塗り床の清掃：水洗いまたはワックス掛け

施工工程

工程	使用材料	塗付量 kg/m ²	塗り重ね 時間間隔 (23℃・時間)
1 1 ブライマー 塗り	アクアコート R ブライマー 主剤 8 kg 硬化剤 8 kg	0.2	3~48
2 2 下地の手直し			
3 3 下塗り	アクアコート #5050 A 液 5 kg B 液 5 kg	0.2	3~48
4 4 上塗り	下塗りに同じ		
		0.2	

12-U SF-5 (防滑仕上げ〈細粒骨材混合型〉)

施工図



施工上の要点

- #5050 のA液・B液混合後は1時間以内に使い切るようにする。
- スペランパウダーと#5050 はよく混ぜて使用する。

仕上がり後の養生時間：24時間以上

適用下地：新設・既設 — モルタル、コンクリート、鋼板、木材

塗り替え — ウレタン系、エポキシ系

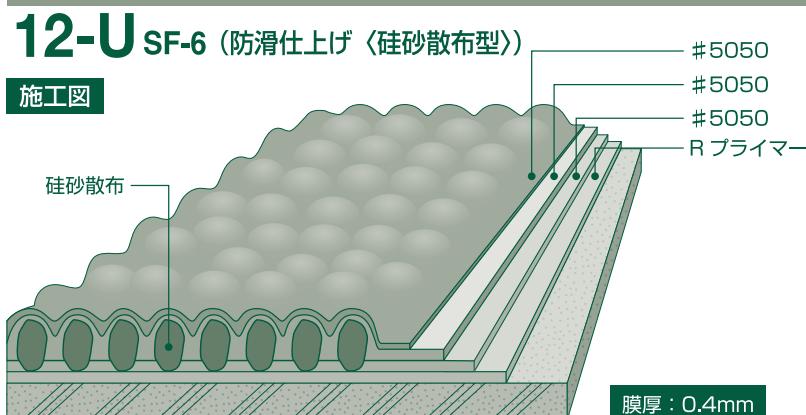
塗り床の清掃：水洗い

施工工程

工程	使用材料	塗付量 kg/m ²	塗り重ね 時間間隔 (23℃・時間)
1 1 ブライマー 塗り	アクアコート R ブライマー 主剤 8 kg 硬化剤 8 kg	0.2	3~48
2 2 下地の手直し			
3 3 下塗り	アクアコート #5050 A 液 5 kg B 液 5 kg	0.2	3~48
4 4 上塗り	アクアコート #5050 A 液 5 kg B 液 5 kg スペランパウダー 36B シンナー 150 g 2~3 kg	0.2	

12-U SF-6 (防滑仕上げ〈硅砂散布型〉)

施工図



施工上の要点

- 硅砂を散布するときの#5050 は、出来るだけ均一な膜厚になるように塗り広げる。
- 上塗り#5050 を塗る時は、ローラーに材料を付け過ぎないようにして、しごいて塗付する。

仕上がり後の養生時間：24時間以上

適用下地：新設・既設 — モルタル、コンクリート、鋼板、木材

塗り替え — ウレタン系、エポキシ系

塗り床の清掃：水洗い

施工工程

工程	使用材料	塗付量 kg/m ²	塗り重ね 時間間隔 (23℃・時間)
1 1 ブライマー 塗り	アクアコート R ブライマー 主剤 8 kg 硬化剤 8 kg	0.2	3~48
2 2 下地の手直し			
3 3 下塗り	アクアコート #5050 A 液 5 kg B 液 5 kg 36B シンナー 2~3 kg ローラー塗りしながら、 硅砂を均一に散布する。	0.2	3~48
4 4 回 収	未接着の硅砂を回収する		
5 5 上塗り-1	アクアコート #5050 A 液 5 kg B 液 5 kg 36B シンナー 2~3 kg	0.3	3~48
6 6 上塗り-2	上塗り-1に同じ		
		0.2	