

アクアコート #5050

F☆☆☆☆ (登録番号 A17015)

アクアコート#5050は特殊配合による溶剤タイプのウレタン系コーティング材です。すぐれた耐汚染性を有するため単体で使用されるほか、他の塗り床材や長尺シート等各種床材の上塗り仕上げ塗装材としてもご利用いただいております。



1 特長

- 耐汚染性にすぐれ、タイヤマークがつきにくくなります。
- 難黄変タイプであり、耐候性にすぐれています。
- 耐摩耗性が良く、すぐれた耐久性を発揮します。
- 環境の美化、グリーン化に寄与します。

2 用途

- ① 各種工場床、通路、倉庫等 通行の激しい床の美化、保護
- ② 店舗、事務所、病院、等 ほこりを嫌う場所の床
- ③ ライン塗装(専用の1kgセット ラインくん#5050白, 黄もごございます。)

3 性状・物性

試験項目	単位	試験結果
比重		1.15
乾燥時間	min/23℃	40
硬化時間	h/23℃	5
硬度	鉛筆硬度	2H
耐屈曲線	φmm	10以上
耐摩耗性	mg	30
耐衝撃性	cm/1/2" 500g	5

試験方法: JIS K5400

4 耐溶剤性・耐薬品性

薬品・溶剤名	試験結果
N-ヘキサン	◎
トルエン	○
ガソリン	◎
メタノール	○
10%酢酸	◎
10%硫酸	◎
10%塩酸	◎
10%次亜塩素酸ソーダ	◎
30%リン酸	◎
10%クエン酸	◎
5%カセイソーダ	◎

試験方法: 23℃ スポット2時間

耐熱水性: 80℃ 熱水浸漬10時間

◎=変化なし、○=やや変化

△=変色、膨潤、つやヒケ、×=フクレ

5 荷姿及びカラー

荷 姿：A液 5kg／缶、B液 5kg／缶（10kgセット）

カラー：標準色は、標準色見本をご参照下さい。その他、指定色の製造も可能です。

6 施工仕様例

① 工法名:12-U SF-1(ウレタン系耐汚染性硬質薄塗り床、平滑仕上げ、膜厚0.2mm)

工 程	使用材料	塗布量(kg/m ²)	塗装間隔(h/20℃)
1.プライマー塗り	アクアコートRプライマー	0.15	3~48
2.下地の手直し	アクアコート#8621H	適量	3~24
3.下塗り	アクアコート#5050 10kg } 36Bシンナー 0~1kg }	0.15	4~24
4.上塗り	下塗りに同じ	0.15	4~24

 **アイレジン株式会社**

営業本部 〒342-0042 埼玉県吉川市中野338
TEL. 048-983-3883 FAX. 048-983-3884

野田工場 〒270-0237 千葉県野田市中里222
TEL. 04-7129-3121 FAX. 04-7129-3123