

耐熱水性にすぐれたウレタン系厚塗り床材

# アクアコート #3000MT

アクアコート#3000MTは、すぐれた耐熱水性をもったウレタン系塗り床材です。ウレタン本来の特性である柔軟性、耐水性のうえに、耐熱水性、耐薬品性にすぐれており、シームレスな衛生的床となることから、食品工場、厨房などで多くの実績を有しております。



## 1 特長

- 耐熱水性、耐薬品性にすぐれている。
- 耐摩耗性、耐引裂性、耐すべり性にすぐれている。
- 無溶剤タイプであるため、安全性にすぐれている。
- 機械的衝撃に強く、また熱ショックにも十分耐用性がある。
- 弾性床となるため、歩行感がよく、また靴音がひびかない。
- 光沢のある色調をもつ高級感ある床となります。

## 2 性状・物性

試験項目	単位	試験結果
比重		1.22
硬化時間	h/23℃	12:00
硬度	JISA	86
伸び率	%	150
引張強度	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	9.8 (100)
引裂強度	N/mm (kgf/cm)	36 (37)
耐摩耗性	mg	25

試験方法: JIS K5400  
JIS K6301

## 3 耐溶剤性・耐薬品性

薬品・溶剤名	試験結果
N-ヘキサン	○
トルエン	×
ガソリン	△
メタノール	○
エタノール	○
80℃熱水	○
10%酢酸	◎
10%硫酸	◎
10%塩酸	◎
10%次亜塩素酸ソーダ	○
30%リン酸	◎
10%クエン酸	◎
5%カセイソーダ	◎

試験方法: 23℃ スポット2時間  
耐熱水性: 80℃ 熱水浸漬10時間  
◎=変化なし、○=やや変化  
△=変色、膨潤、つやヒケ、×=フクレ

## 4 用途

- 学校・病院の廊下、教室・実験室の床
- 食品工場・厨房・薬品工場・病院の床
- 精密機械工場・電子部品工場・印刷工場の床等

## 5 施工仕様例

### ① 工法名:23-U SF-1 (ウレタン系耐蝕弾性厚塗り床、平滑仕上げ、膜厚1.5mm)

工程	使用材料	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )
1.プライマー塗り	アクアコートMTプライマー	0.3
2.下地の手直し	アクアコート#8621H	適量
3.下塗り	アクアコート#3110	1.0
4.上塗り	アクアコート#3000MT	1.0

### ② 工法名:23-U SF-3-40 (ウレタン系耐蝕弾性厚塗り床、ゴムチップノンスリップ仕上げ、膜厚2mm)

工程	使用材料	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )
1.プライマー塗り	アクアコートMTプライマー	0.3
2.下地の手直し	アクアコート#8621H	適量
3.下塗り	アクアコート#3110	1.0
4.中塗り	アクアコート#3000MT	1.0
5.上塗り	アクアコート#3000MT 16kg #40ゴムチップ 2kg STシンナー 4kg	0.5

## 6 荷姿及びカラー

荷姿:主剤10kg/缶 硬化剤6kg/缶 (16kgセット)

カラー:標準色として、色見本の12色があります。その他指定色の製造も可能です。

 **アイレジン株式会社**

営業本部 〒342-0042 埼玉県吉川市中野338  
TEL. 048-983-3883 FAX. 048-983-3884

野田工場 〒270-0237 千葉県野田市中里222  
TEL. 04-7129-3121 FAX. 04-7129-3123